

МУНИЦИПАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ

«СРЕДНЯЯ ШКОЛА № 14 ГОРОДА ЕВПАТОРИИ РЕСПУБЛИКИ КРЫМ»

297420, РФ, Республика Крым, г. Евпатория, ул. Луговая, 13, тел. (36569) 5-08-09,

E-mail: evpshkola14@mail.ru

Утверждено

Приказом директора МБОУ «СШ № 14»

от 21.08.2015 г. № 474/03-02

ИНСТРУКЦИЯ № 48

по технике безопасности при работе на фрезерном станке

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

1.1. К работе на фрезерном станке допускаются лица, прошедшие медицинский осмотр и инструктаж по охране труда. К работе допускаются учащиеся с 7-го класса

1.2. Опасные производственные факторы:

- движущие части станка
- отсутствие ограждения приводных ремней
- травмирование глаз отлетающей стружкой при работе без защитных очков
- наматывание одежды или волос на вращающуюся оправку фрезы
- травмирование при плохом закреплении деталей
- неисправности электрооборудования станка и заземления его корпуса

1.3. При работе на фрезерном станке используется спец. одежда: халат хлопчатобумажный, берет, защитные очки. На полу около станка должна быть деревянная решетка с диэлектрическим резиновым ковриком

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ

2.1. Правильно надеть спецодежду (фартук с нарукавниками или халат, берет или косынку).

2.2. Проверить надежность крепления защитного ограждения приводных ремней

2.3. Проверить надежность соединения защитного заземления (зануления) с корпусом станка.

2.4. Проверить работу станка на холстом ходу и исправность пусковой коробки путем включения и выключения

2.5. Прочно закрепить деталь и фрезу

2.6. Надеть защитные очки

3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ

3.1. Фрезу к детали подавать плавно, без усилий и рывков, не допускать увеличения сечения стружки

3.2. Перед сверлением металлической заготовки необходимо накренить центры отверстий. Деревянные заготовки в месте сверления накаляются шилом.

3.3. Необходимо особое внимание и осторожность в конце сверления. При выходе сверла из материала заготовки нужно уменьшить подачу.

3.4. При сверлении крупных деревянных заготовок (деталей) на стол под деталь кладется обрезок доски или кусок многослойной фанеры.

3.5. Во избежание травмы в процессе работы на станке **запрещается:**

- наклонять голову близко к сверлу;
- производить замеры обрабатываемой детали, охлаждение фрезы, смазку, чистку при вращающемся станке
- производить работу в рукавицах;
- смазывать или охлаждать фрезу с помощью мокрых тряпок;
- останавливать руками станок;
- облакачиваться, опираться на станок, класть на него детали, инструмент;
- отходить от станка, не выключив его.

4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ В АВАРИЙНЫХ СИТУАЦИЯХ

4.1. При отключении тока немедленно выключить пусковую кнопку

4.2. При возникновении неисправности в работе станка, поломке фрезы, а также при неисправности заземления корпуса прекратить работу, отвести фрезу от детали, выключить станок и сообщить об этом учителю

4.3. При возгорании электрооборудования станка немедленно выключить станок и приступить к тушению углекислотным, порошковым огнетушителем или песком

4.4. При получении учащимся травмы оказать первую помощь пострадавшему, сообщить об этом администрации учреждения, при необходимости отправить пострадавшего в ближайшее лечебное учебное учреждение

5. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПО ОКОНЧАНИИ РАБОТЫ

5.1. Отвести фрезу от заготовки и выключить станок

5.2. После остановки вращения станка удалить стружку с помощью щетки. Запрещается сдвигать стружку ртом или сметать рукой

5.3. Убрать рабочее место

5.4. Снять спецодежду и тщательно вымыть руки с мылом

Зав. мастерской _____